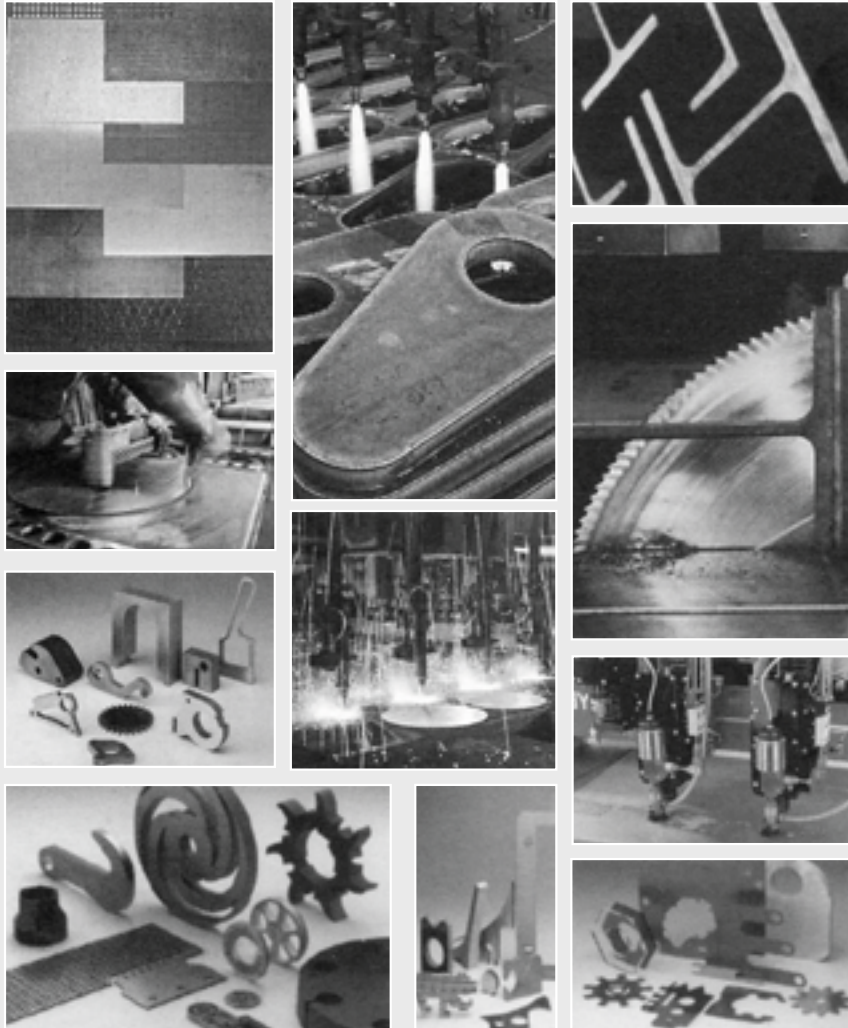


Jedes Stangenmaterial sägen wir auf die von Ihnen gewünschte Länge!
Und jedes Blech schneiden wir in die von Ihnen gewünschte Form!



Abrasives Wasserstrahl-Schneiden: die fantastische Trenntechnologie

Ein Grundprinzip der Natur - reiben und schleifen von Wasser und Gestein - machen wir uns in moderner Art zu Nutze. Auf 4000 bar komprimiertes Wasser wird mit einem Abrasivmittel vermischt und trifft als gebündelter Strahl von ca. 0,8 mm Durchmesser auf das Werkstück. Das sonst geschmeidige Wasser durchtrennt mit einem präzisen Schnitt fast sämtliche Materialien.

Technische Angaben zu unserer CNC-Anlage:

max. Schneideformat: 1500 x 3000 mm
Plattendicken: bis max. 40 mm
Toleranzen: bis zu +/- 0,2 mm
Oberflächenrauheit: N12-N8

NC-Programmerstellung ab Konstruktionszeichnung, vermaßter Skizze oder Ihren DXF-Daten.

Preisvorteile durch 2-Kopf-Schneiden bei geeigneten Teilen und größeren Serien.

Praktisch aus jedem Metall und jeder Metall-Legierung fabricieren wir maßhaltige Konstruktionsteile.

Eine Besonderheit: Auch Rohre können geschitten werden. Sogar eine Bearbeitung der Rohraußenhaut ist problemlos möglich.



Ihr Fachberater bei DRÖSSER:

Detlef Münnich	Tel.: (02 21) 67 89-214 Fax: (02 21) 67 89-270 e-mail: dmuennich@droessler.de
Eric Herzog	Tel.: (02 21) 67 89-223 e-mail: eherzog@droessler.de
Ralf Klapperich	Tel.: (02 21) 67 89-224 e-mail: rklapperich@droessler.de
Jennifer Oberbörsch	Tel.: (02 21) 67 89-219 e-mail: joberboersch@droessler.de
e-mail-Adresse für den Datenaustausch: info@droessler.de	

Stahlbleche nach Maß: Schnell, flexibel, qualitativ hochwertig

Fordern Sie uns mit außergewöhnlichen Brennaufgaben. Stahlbleche nach Maß *erfordern?* Einsparungen von Zeit und Geld. Überlassen Sie uns die erste Verarbeitungsstufe! Auf zwei CNC-gesteuerten Brennschneidmaschinen mit jeweils 4 Brennern fertigen wir für Sie Werkstücke in allen denkbaren Formen.



Technische Angaben zu unseren Anlagen:

Fabrikat: Messer
 Arbeitslänge: maximal 12.000 mm
 Arbeitsbreite: maximal 3.000 mm
 Plattendicken: maximal 300 mm
 Stückgewicht: maximal 11 Tonnen
 Toleranzen: Nach DIN 2310 Teil 3,
 Genauigkeitsgrad B.

Wir bevorraten Tafeln in den Güten:
 S235 JR (St37-2),
 S355 JO (St52-3),
 Gerne besorgen wir auch andere Güten für Sie!



Auf Wunsch liefern wir mit Werkzeugnis nach DIN 500049/3.1.B oder 3.1.C.
 NC-Programmerstellung ab Konstruktionszeichnung, vermaßter Skizze oder Ihren DXF-Daten.



Ihr Fachberater bei DRÖSSER:

Detlef Münnich	Tel.: (02 21) 67 89-214 Fax: (02 21) 67 89-270 e-mail: dmuennich@droessler.de
Eric Herzog	Tel.: (02 21) 67 89-223 e-mail: eherzog@droessler.de
Ralf Klapperich	Tel.: (02 21) 67 89-224 e-mail: rklapperich@droessler.de
Jennifer Oberbörsch	Tel.: (02 21) 67 89-219 e-mail: joberboersch@droessler.de
e-mail-Adresse für den Datenaustausch: info@droessler.de	



Lasergeschnittene Feinbleche in DRÖSSER-Qualität

Mit unserer hochdynamischen Laserschneidmaschine Bystronic BYSPEED fertigen wir Präzisionskomponenten aus Stahl, Edelstahl Rostfrei und verschiedenen Aluminiumlegierungen. Form und Größe bestimmen Sie!

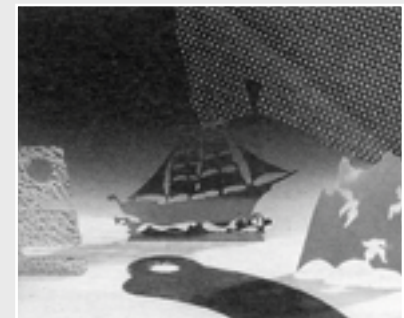
Technische Angaben zu unserer CNC-Anlage:

max. Schneideformat: 1500 x 3000 mm
 Plattendicken: bis max. 25 mm (Stahl)
 bis max. 20 mm (Edelstahl)
 bis max. 12 mm (Aluminium)
 Toleranzen: bis zu +/- 0,1 mm
 NC-Programmerstellung ab Konstruktions-
 zeichnung, vermaßter Skizze oder Ihren
 DXF-Daten.



Ihr Fachberater bei DRÖSSER:

Detlef Münnich	Tel.: (02 21) 67 89-214 Fax: (02 21) 67 89-270 e-mail: dmuennich@droessler.de
Eric Herzog	Tel.: (02 21) 67 89-223 e-mail: eherzog@droessler.de
Ralf Klapperich	Tel.: (02 21) 67 89-224 e-mail: rklapperich@droessler.de
Jennifer Oberbörsch	Tel.: (02 21) 67 89-219 e-mail: joberboersch@droessler.de
e-mail-Adresse für den Datenaustausch: info@droessler.de	

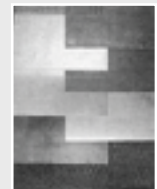


Anarbeitung: Blechzuschnitte (geschert)

Ihr Fachberater bei DRÖSSER:

Peter Stühn	Tel.: (02 21) 67 89-215 Fax: (02 21) 67 89-210 e-mail: pstuehn@droessler.de
Lydia Ruhнау	Tel.: (02 21) 67 89-211 e-mail: lruhnaeu@droessler.de
Hubert Köllisch	Tel.: (02 21) 67 89-218 e-mail: hkoellisch@droessler.de
e-mail-Adresse für den Datenaustausch: info@droessler.de	

Wir schneiden auf Tafelblech-
 scheren Stahl-, Edelstahl-
 und Aluminiumbleche:
 max. Schneideformat:
 1500 x 3000 mm
 Blechdicke:
 bis max. 10 mm



ZERTIFIKAT

Die Germanischer Lloyd Certification GmbH, 20459 Hamburg,
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Peter Drösser GmbH
Ackerstraße 144, D-51065 Köln



Für den Geltungsbereich

**Stahlhandel mit Anarbeitung
Brenn-, Wasserstrahl- und Laserschneidbetrieb
Handel mit Bauelementen und Werkzeugen**

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Qualitätsaudit der Germanischer Lloyd Certification GmbH wurde der Nachweis erbracht,
dass das Qualitätsmanagementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2000

Dieses Zertifikat setzt voraus, dass das Unternehmen sein Qualitätsmanagementsystem nach der angegebenen
Norm anwendet und aufrechterhält. Dies wird von der Germanischer Lloyd Certification GmbH überwacht.

Dieses Zertifikat gilt bis zum 29.12.2009
Hamburg, den 29.12.2008

Zertifikat Nr. **QS-199/05161**




R. Weidhalm
(F. Weidhalm)


K. P. Schröder

Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit Zertifikat QS-199/05161 vom 29.12.2008



Germanischer Lloyd
Certification