DRÖSSER.STAHL

BLICK

STAHL-EXPRESS-SERVICE

INHALT

	000	XX
_		

Bleche

Glatte Bleche	04
Belagbleche	05
Designbleche	05
Lochbleche	06

Profile

Rundprofile	12
Vierkantprofile	12
Flachprofile	13
Winkelprofile	14
T-Profile	15
U-Profile	15
Konstruktionsprofile	16



Bauelemente

Garagentore & Antriebe	20
Türen & Haustüren	22
Gitter- & Industrieroste	24
Stahl-Kellerfenster	25
Zaunsysteme	26
Hachwaccarcobutz	27

Rohre

Rundrohre	90
Quadratrohre	30
Rechteckrohre	09
Anschlagrohre	10

Träger Formstahl

HEA-Träger	18
HEB-Träger	18
IPE-Träger	18
U-Träger	19
Kopf- & Fußplatten	19

Lasern Stanzen

Flachbettlasern	28
Stanzen	30
Entgraten	32

Rohr- und Profillasern

Rohr- und Profillasern

Pulverbeschichten

Fuhrpark38

Standorte42

Drösser-Direkt40

BLECHE





Material Werkstoff	Dicke mm
Stahl Feinblech DC 01 / DD 11	0,50 - 2,99
Stahl Bandblech S 235 JR / S 355 MC	3,00 - 20,00
Stahl Bandblech, gebeizt + gefettet S 235 JR / S 355 MC	2,00 - 20,00
Stahl verzinkt S 235 JR	0,50 - 6,00
Cor-Ten S 355 J2 WP+N	1,00 - 10,00
Edelstahl 1.4301	0,50 - 12,00
Edelstahl foliert* 1.4301	1,00 - 3,00
Edelstahl geschliffen* K 240 1.4301	0,80 - 10,00
Edelstahl geschliffen* K 320 1.4301	1,00 - 3,00
Edelstahl gebürstet* 1.4301	1,00 - 4,00
Edelstahl 1.4571	1,00 - 3,00
Aluminium Al 99,5 %, AlMg1	1,00 - 3,00
Aluminium AIMg3H111	1,00 - 10,00
Messing MS 63	1,00 - 3,00
Kupfer SF-Cu	1,00 - 3,00

* einseitig

Formate	Abmessung mm	Formate	Abmessung mm
Klein	1.000 x 2.000	Super	2.000 x 4.000
Mittel	1.250 x 2.500	Fix	auf Anfrage
Groß	1.500 x 3.000		Wir beraten Sie ge +49 2263 87-4









Material Werkstoff	Ausführung	Dicke mm
Stahl S 235 JR	Tränenblech	3,00 - 10,00
Stahl S 235 JR	Riffelblech	3,00 - 10,00
Stahl verzinkt S 235 JR	Tränenblech	3,00 - 10,00
Stahl verzinkt S 235 JR	Riffelblech	3,00 - 10,00
Cor-Ten S 355 J2 WP+N	Tränenblech	3,50
Edelstahl 1.4301	Tränenblech Mandorla	3,00 - 5,00
Aluminium AIMg3 W20	Gerstenkorn	1,50 - 2,00
Aluminium AIMg3 W20	Duett	1,50 - 8,00
Aluminium AIMg3 W20	Quintett	2,50 - 5,00





Material Werkstoff	Ausführung	Dicke mm
Edelstahl 1.4301	Karo, Raute, Leinen, Ledernarben, Pfauenauge	0,80 - 2,00
Aluminium Al 99,5 %	Stucco, Hammerschlag	1,00

BLECHE





Material Werkstoff	Dicke mm
Stahl S 235 JR	1,00 - 2,00
Stahl verzinkt S 235 JR	1,00 - 2,00
Edelstahl 1.4301	1,00 - 2,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	1,00 - 2,00
Aluminium Al 99,5 %, AlMg1, AlMg3	1,00 - 2,00





Material Werkstoff	Dicke mm
Stahl S 235 JR	1,00 - 2,00
Stahl verzinkt S 235 JR	1,00 - 2,00
Edelstahl 1.4301	1,00 - 2,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	1,00 - 2,00
Aluminium Al 99,5 %, AlMg1, AlMg3	1,00 - 2,00



ROHRE



Material Werkstoff	Äußerer Ø mm	Wandstärke mm
Stahl S 235 JR	17,20 - 101,60	2,00 - 3,60
Stahl verzinkt S 235 JR	17,20 - 88,90	2,00 - 4,05
Edelstahl 1.4301	12,00 - 114,30	1,50 - 2,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	12,00 - 114,30	1,50 - 2,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	10,00 - 120,00	2,00 - 5,00
Messing MS 58 / MS 63	6,00 - 25,00	1,00 - 2,00
Kupfer SF-Cu	6,00 - 30,00	1,00 - 2,00





Material Werkstoff	Abmessung mm	Wandstärke mm
Stahl S 235 JR	10,00 - 100,00	1,00 - 5,00
Stahl verzinkt S 235 JR	10,00 - 100,00	1,00 - 5,00
Cor-Ten S 355 J2 WP+N	20,00 - 60,00	2,00
Edelstahl 1.4301	15,00 - 120,00	1,50 - 3,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	15,00 - 120,00	1,50 - 3,00
Aluminium AIMgSi 0,5 F22	15,00 - 80,00	2,00 - 3,00





Rechteckrohre

MAX. 6.000 MM LANG

Material Werkstoff Abmessung mm		Wandstärke mm	
Stahl S 235 JR	15,00 x 10,00 - 120,00 x 100,00	1,50 - 6,00	
Stahl verzinkt S 235 JR	15,00 x 10,00 - 120,00 x 100,00	1,50 - 6,00	
Cor-Ten S 355 J2 WP+N	40,00 x 20,00 - 80,00 x 40,00	2,00	
Edelstahl 1.4301	30,00 x 15,00 - 120,00 x 80,00	2,00 - 3,00	
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	30,00 x 15,00 - 150,00 x 50,00	1,50 - 3,00	
Aluminium AIMgSi 0,5 F22	20,00 x 15,00 - 100,00 x 50,00	2,00 - 5,00	



ROHRE

Anschlagrohre

Profile Einbautiefen Material 34 40 L-Profile Z-Profile Stahl Verzinkt 60 50 Sequoiastee! 80 WP 50 Cold RP-Hermetic Cor-Ten Edelstahl







PROFILE



Material Werkstoff	Äußerer Ø mm
Stahl S 235 JR	6,00 - 50,00
Stahl verzinkt S 235 JR	8,00 - 20,00
Edelstahl 1.4301	3,00 - 40,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	10,00 - 14,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	6,00 - 100,00
Messing MS 58	12,00 - 60,00
Kupfer E-Cu / F30	5,00 - 30,00





Material Werkstoff	Breite a mm
Stahl S 235 JR	8,00 - 40,00
Stahl verzinkt S 235 JR	12,00 + 20,00
Edelstahl 1.4301	8,00 - 20,00
Aluminium AIMgSi 0,5 F22	8,00 - 100,00
Messing MS 58	6,00 - 35,00
Kupfer E-Cu / F30	8,00 - 30,00



Material Werkstoff	Breite a mm	Höhe b mm
Stahl S 235 JR	10,00 - 150,00	5,00 - 60,00
Stahl verzinkt S 235 JR	10,00 - 150,00	5,00 - 20,00
Edelstahl 1.4301	15,00 - 200,00	3,00 - 10,00
Edelstahl geschliffen K 240 1.4301	20,00 - 200,00	4,00 - 10,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	8,00 - 200,00	4,00 - 60,00
Messing MS 58	15,00 - 80,00	5,00 - 10,00
Kupfer E-Cu / F30	10,00 - 100,00	5,00 - 10,00

PROFILE



Material Werkstoff	Breite a mm	Stärke s mm
Stahl S 235 JR	20,00 - 250,00	3,00 - 24,00
Stahl verzinkt S 235 JR	20,00 - 250,00	3,00 - 24,00
Cor-Ten S 355 J2 WP+N	20,00	2,00
Edelstahl 1.4301	20,00 - 100,00	3,00 - 10,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	10,00 - 120,00	2,00 - 10,00
Messing MS 58	40,00 - 50,00	3,00 - 5,00





Material Werkstoff	Breite a mm	Höhe b mm	Stärke s mm
Stahl S 235 JR	30,00 - 250,00	20,00 - 90,00	3,00 - 16,00
Stahl verzinkt S 235 JR	30,00 - 250,00	20,00 - 90,00	3,00 - 16,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	20,00 - 80,00	10,00 - 40,00	2,00 - 3,00

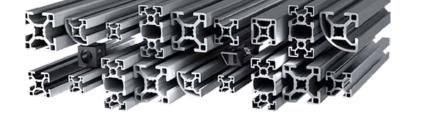


Material Werkstoff	Breite a mm	Stärke s mm
Stahl S 235 JR	20,00 - 140,00	3,00 - 15,00
Stahl verzinkt S 235 JR	20,00 - 140,00	3,00 - 15,00
Aluminium AlMgSi 0,5 F22	15,00 - 50,00	2,00 - 5,00



Material Werkstoff	Breite a mm	Höhe b mm	Stärke s mm
Stahl S 235 JR	30,00 - 42,00	30,00 - 65,00	4,00 - 7,00
Stahl verzinkt S 235 JR	30,00 - 42,00	30,00 - 65,00	4,00 - 7,00
Aluminium AIMgSi 0,5 F22	10,00 - 55,00	10,00 - 100,00	1,00 - 8,00

PROFILE

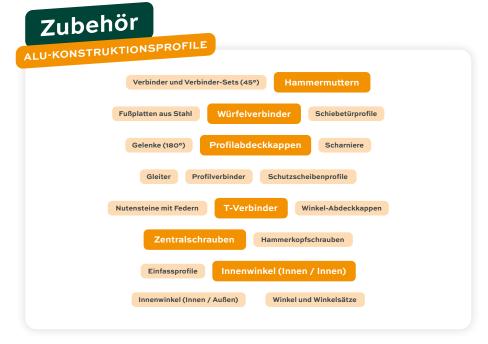


Alu-Konstruktionsprofile

MAX. 6.000 MM LANG

Profile	Verarbeitung	Format mm	Nut mm
Ħ	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	20,00 x 20,00	6,00
H	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	30,00 x 30,00	8,00
	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	45,00 x 45,00	10,00
	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	60,00 x 30,00	8,00
	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	80,00 x 40,00	10,00
	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	90,00 x 45,00	10,00
A	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	30,00 x 30,00	8,00
A	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	45,00 x 45,00	10,00
Ħ	EN AW 6063 T66 – pressblank / eloxiert, (HL6)	30,00 x 30,00	8,00





TRÄGER FORMSTAHL





Material Werkstoff	Abmessung b mm
Stahl S 235 JR	100,00 - 1000,00
Stahl verzinkt S 235 JR	100,00 - 300,00





Material Werkstoff	Abmessung b mm
Stahl S 235 JR	100,00 - 1000,00
Stahl verzinkt S 235 JR	100,00 - 300,00





Material Werkstoff	Abmessung b mm
Stahl S 235 JR	80,00 - 600,00
Stahl verzinkt S 235 JR	80,00 – 300,00



Material Werkstoff	Abmessung b mm
Stahl S 235 JR	80,00 - 400,00
Stahl verzinkt S 235 JR	80,00 - 300,00





Material Werkstoff	Breite a mm	Stärke s mm
Stahl S 235 JR	100,00 - 300,00	8,00 – 20,00























mit Laschen und Sicherheitsantrittskante



Bau-Normroste Typ P

Maschenweite 30 x 10 und 30 x 30, Bauhöhe 20 mm





Rondaulichtmaß B x H mm	Rondaulichtmaß B x H mm
500 x 400	800 x 400
500 x 500	800 x 500
600 x 400	800 x 600
600 x 500	900 x 500
700 x 400	1000 x 500
800 x 400	1000 x 600





LASERN













Technische Daten

Laserspezifische Daten	TruLaser 3030 fiber	TruLaser 3040 fiber
Max. Laserleistung	10.000 W	4.000 W
Arbeitsbereich		
X-Achse	3.000 mm	4.000 mm
Y-Achse	1.500 mm	2.000 mm
Blechdicke (Max.)		
Stahl	30 mm	25 mm
Edelstahl	30 mm	20 mm
Aluminium	25 mm	20 mm
Kupfer	15 mm	8 mm
Messing	12 mm	8 mm
Toleranzen		
Produktionsschnitt	0,2 mm	0,2 mm
Werkszeugnis		

Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

STANZEN







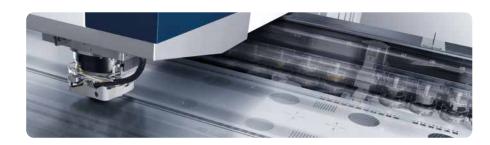




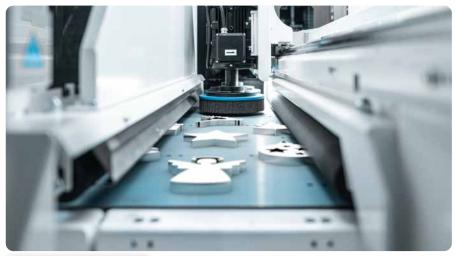
Technische Daten

Bearbeitungsgrößen (Max.)	TruPunch 5000
† Länge	4.000 mm
→ Breite	1.600 mm
Gewicht	280 kg
Materialstärken (Max.)	
Stahl	8 mm
Edelstahl	3 mm
Aluminium	5 mm
Werkszeugnis	

✓ Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1



ENTGRATEN







Technische Daten

Laserspezifische Daten	Q-Fin F200 XL	Q-Fin F1200
Max. Machinenleistung	8.000 W	16.000 W
Geschw. Förderband	0,3 - 5 m/min	0,3 - 5 m/min
Fixierung	Magnetisch	Vakuum
Bearbeitungsgrößen		
Länge	10 - 200 mm	80 - 1.200 mm
→ Breite	10 - 200 mm	80 - 1.200 mm
† Höhe	0,6 - 100 mm	0,6 - 170 mm
Gewicht (Max.)	50 kg	300 kg
Aggregate (Max.)		
Arbeitsstationen	1 x Schleifband, 2 x Tellerbürste	1 x Schleifband, 4 x Tellerbürste
Schleifband (Breite)	230 mm	1.230 mm
Bürsten	Ø 255 mm	Ø 255 mm

ROHR-& PROFILLASERN







Bearbeitungsgrößen	Fließ- bohrungen	Gewinde in Fließbohrungen	Spiral- bohrungen
Rohre & Profile	3 - 10 mm	M3 - M10	3 - 12 mm
Materialstärken (Max.)			
Stahl	6 mm	6 mm	10 mm
Edelstahl	5 mm	5 mm	8 mm
Aluminium	_		8 mm

Technische Daten

TruLaser Tube 3000 / 5000 / 7000 fiber	
2.000 - 6.000 W	
90° / 45° - 135°	
20 - 152 mm / 20 - 254 mm	
20 - 152 mm / 20 - 254 mm (Hüllkreis)	
152 x 100 mm / 254 x 100 mm	
152 x 100 mm / 254 x 100 mm	
152 mm / 254 mm	
6.500 mm	
4.500 mm / 6.500 mm	
120 kg / 260 kg	
14 mm	
10 mm	
10 mm	
5 mm	

[✓] Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

PULVERBESCHICHTEN



Technische Daten

Farben RAL NCS Metallic- und Pearl-Effekt-Farben Struktur Seidenglanz Seidenmatt Feinstruktur Farbenhersteller Kabe Tiger IGP Bearbeitungsgrößen (Max.) Länge 6000 mm Höhe 1800 mm Breite 800 mm Stückgewichte (Max.)

400 kg

Noppel Pulverbeschichtungsanlage

pro Traverse

UNSER FUHRPARK



19 Solo-Fahrzeuge mit bis zu 7,5 m Pritschenlänge und einer Nutzlast von 2,5 t bis 14 t, sowie sechs Sattelzüge (mit 13,6 Lademetern und einer Zuladung von 25 t) sorgen aktuell für eine zuverlässige Kundenbelieferung.

6X Sattelzug 2-/3-Achs-Auflieger 7,5t/26t
Planfahrzeuge 2-/3-Achs

8x Kranfahrzeuge 2-/3-Achs

3,5t/7,5t
Drösser Express Fahrzeuge
2-/3-Achs











DRÖSSER DIREKT



In dem Drösser-Online-Kundenportal finden Sie fast alle Produktgruppen nahezu lückenlos vor. In einem eigenen Warenkorb stellen Sie Ihre Bestellung zusammen, erhalten unmittelbar die aktuellen Preise und können Ihre Bestellung auch direkt aufgeben.





Informieren Sie sich **DIREKT** über Lagerbestände, Kalkulationsgewichte und Preise.



Erstellen Sie sich individuelle Angebote oder bestellen Sie **DIREKT**.



Erfahren Sie **DIREKT** Ihren Liefer- und Rechnungsstatus.



HIER FINDEN SIE UNS

UNSERE STANDORTE

DRÖSSER.STAHL

Ackerstraße 144 51065 Köln

+49 (0) 2263 87-0 info@droesser.de



Im Auel 67-69 51766 Engelskirchen +49 (0) 2263 87-0

info@droesser.de



WEITERE ABHOLSTÜTZPUNKE

PROKILO MÜLHEIM/RUHR

Kassenberg 8 45479 Mülheim a.d. Ruhr

+49 (0) 208 / 37 76 386 muelheim@prokilo.de



PROKILO DÜSSELDORF

Ronsdorfer Straße 74 40233 Düsseldorf

+49 (0) 211 / 73 02 121 duesseldorf@prokilo.de



PROKILO NEUSS

Ruwerstraße 8 41464 Neuss

+49 (0) 2131 / 20 11 988 neuss@prokilo.de



PROKILO FRECHEN

Europaallee 5 50226 Frechen

+49 (0) 2234 / 20 22 057 frechen@prokilo.de



PROKILO KÖLN

Ackerstraße 144 51065 Köln

+49 (0) 221 / 29 74 930 koeln@prokilo.de



PROKILO BERLIN

Am Lückefeld 84 | Halle 2 15831 Blankenfelde-Mahlow

+49 (0) 3379 / 31 40 29 9 berlin@prokilo.de



LIVING.STEEL ENGELSKIRCHEN

Im Auel 67-69 51766 Engelskirchen +49 (0) 2263 / 87 888 engelskirchen@prokilo.de





DRÖSSER.STAHL

Peter Drösser GmbH

Im Auel 67–69 // 51766 Engelskirchen Fon +49 2263 87-0 // Fax +49 2263 87-391 info@droesser.de // www.droesser.de

