

Profile

Stabstahl

Rohre /  
Anschlagrohre

Bleche

MultiSchneid  
Center

Betonstahl

Bauelemente



# MultiSchneidCenter

## Übersicht:

MultiSchneidCenter – allgemein	258
Brennschneiden	259
Laserschneiden	260
Wasserstrahlschneiden	261
Plasmaschneiden	262

## Allgemeine Bedingungen

1. Sämtlichen Kaufverträgen liegen unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen zugrunde (siehe Seite 326). Auf Wunsch werden diese den Interessenten übermittelt.
2. Sämtlichen Preisen ist die Mehrwertsteuer zu den im Zeitpunkt der Lieferung gültigen Sätzen hinzuzurechnen.
3. Alle Preise verstehen sich für 100 kg, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes vermerkt ist.
4. In allen Fällen reist die Ware auf Gefahr des Empfängers. Zum Abladen der Ware beim Empfänger sind wir in keinem Fall verpflichtet. Im übrigen setzt die Anfahrmöglichkeit feste Wege voraus.
5. Für die zulässigen Maß- und Gewichtsabweichungen sowie für Qualitäten und Oberflächenbeschaffenheit sind die entsprechenden DIN, DIN-EN-Blätter oder EURONORM-Blätter maßgebend.
6. Lieferungsmöglichkeit der in dieser Liste aufgeführten Qualitäten und Abmessungen bleibt vorbehalten.
7. Alle in dieser Preisliste nicht berücksichtigten Leistungen und Mengen berechnen wir nach Vereinbarung.

## Präzise Anarbeitung

Sie verlangen erstklassige Schneidresultate? Sie erwarten perfekte, saubere Schnitt-Lösungen für Bleche in allen denkbaren Stählen, Stahl-Legierungen, Edelstahlén und NE-Metallen – für Alu, Messing, Kupfer, Bronze usw. – und das in allen denkbaren Stärken? Sie erwarten außerdem eine fundierte Beratungsqualität mit Blick auf Ihre Anforderungen und Ihre Weiterverarbeitung? Schließlich erwarten Sie den wirtschaftlichsten Einsatz der jeweils sinnvollsten Schneidtechnologie mit Blick auf den Werkstoff, die Stückzahlen und die Termine.

Im Drösser eigenen Kompetenzzentrum für Blechschnitte können Sie sicher sein, eine perfekte Gesamtbetreuung zu erhalten. Das Wissen und die Erfahrung Ihrer Berater in Kombination mit den vier Schneidtechnologien Brenn-, Laser-, Wasserstrahl- und Plasmaschneiden sichern Ihnen das beste Gesamtergebnis, das Sie sich vorstellen können – auch wenn es sich bei Ihren Anforderungen um die Werkstoffe Glas, Keramik, Kunststoff etc. handelt.

### Wir sind für Sie da!

#### Beratung und Verkauf



**Jürgen Lückeroth** · Leiter MSC  
Fon +49 (0) 221 / 6789-214  
E-Mail [jlueckerath@droesser.de](mailto:jlueckerath@droesser.de)



**Eric Herzog** · Kundenberater  
Fon +49 (0) 221 / 6789-223  
E-Mail [ehertzog@droesser.de](mailto:ehertzog@droesser.de)



**Nadine Egold** · Kundenberaterin  
Fon +49 (0) 221 / 6789-219  
E-Mail [negold@droesser.de](mailto:negold@droesser.de)



**Robert Jahn** · Kundenberater  
Fon +49 (0) 221 / 6789-224  
E-Mail [rjahn@droesser.de](mailto:rjahn@droesser.de)

**Sammelfax für diese Abteilung:**  
+49 (0) 221 / 6789-270

#### Technische Betriebsleitung



**Siegfried Hünerbein** · Gase AbholCenter  
Fon +49 (0) 221 / 6789-226  
E-Mail [shuenerbein@droesser.de](mailto:shuenerbein@droesser.de)



**Uwe Schöningh**  
Fon +49 (0) 221 / 6789-217  
E-Mail [uschoeningh@droesser.de](mailto:uschoeningh@droesser.de)

**Sammelfax für diese Abteilung:**  
+49 (0) 221 / 6789-190



## Brennzuschnitte – schnell, flexibel, qualitativ hochwertig!

Fordern Sie uns mit außergewöhnlichen Brennaufgaben. Werkstücke in allen denkbaren Formen und Größen fertigen wir für Sie an.

### Anlage:

Brennschneidanlage Easytherm,  
Fabrikat Messer

### Bearbeitungsgröße:

Arbeitslänge maximal 15.000 mm  
Arbeitsbreite maximal 3.000 mm  
Stückgewicht maximal 10 Tonnen

### Toleranzen:

Nach DIN EN 9013:2002,  
Genauigkeitsklasse 2

### Werkzeugnis:

Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

### Material aus Lagervorrat:

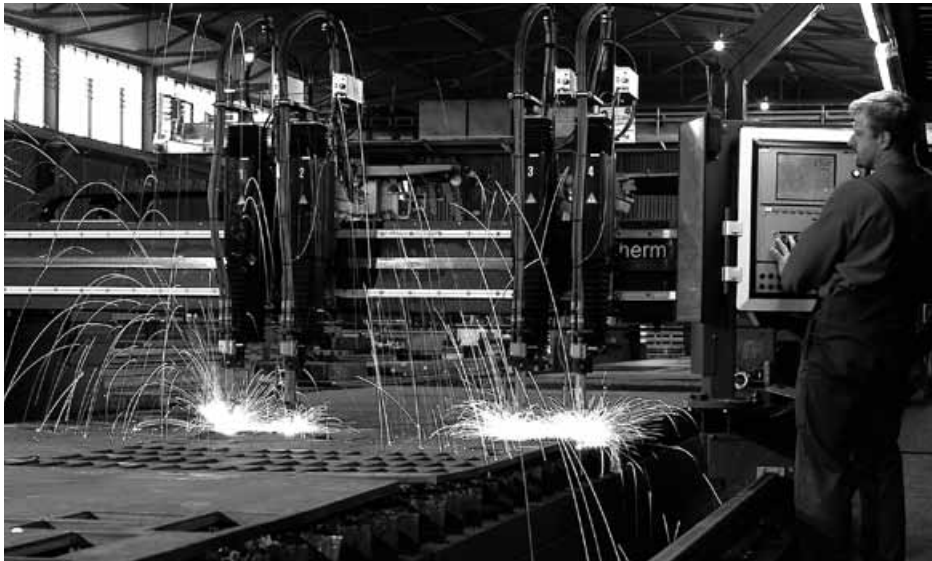
S235JR (St37-2): 8-50 mm  
S355J0 (St52-3): 8-300 mm  
P265GH: 6-50 mm

### Sondergüten:

16MnCr5 (EC80), S690 QL (StE690),  
42CrMo4 und weitere Sondergüten auf  
Anfrage.

### Ausführung:

Handelsübliche Ebenheit ohne Fasen, nach  
dem Brennen nicht mehr gerichtet, von  
Brennschlacke befreit



## Laserzuschnitte – Klasse statt Masse!

Unser leistungsstarker Laser ist mit seiner außergewöhnlichen Dynamik das ideale System für erstklassige Schneidresultate.

Ob Einzelstück oder Serie: Ihre Formteile lassen sich auf unserem Trulaser 3030 von TRUMPF in höchster Präzision herstellen.

### Anlage:

TruLaser 3030  
4 kW, Fabrikat Trumpf

### Bearbeitungsgröße:

Bis max. 1.500 x 3.000 mm

### Toleranzen:

Produktionsschnitt bis zu  $\pm 0,2$  mm

### Werkszeugnis:

Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

### Material aus Lagervorrat:

S235JR, S355 MC, DD11  
DC01: 0,5 - 20 mm  
Verzinkte Bleche: 0,5 - 3 mm  
Edelstahl: 1.4301, 1.4571: 0,5-15 mm  
Hartmanganstahl: 1.3401, 3,0-12 mm  
Aluminium: 1,0-12 mm

### Ausführung:

Handelsübliche Ebenheit ohne Fasen, nach dem Schneiden nicht mehr gerichtet



## Abrasiv-Wasserstrahlschneiden – die kalte Alternative!

Auf 4.000 bar komprimiertes, mit einem Abrasivmittel vermisches Wasser durchtrennt präzise und ohne Gefügeänderung gratfrei alle gängigen Materialien. Messing, Kupfer, Bronze, Granit, Stein, Holz, Glas, Kunststoffe usw. auf Anfrage. Einzige Voraussetzung ist, dass sich das Material nicht in Wasser auflöst!

### Anlage:

M2-2031b  
Fabrikat Flow

### Bearbeitungsgröße:

Bis max. 2000 x 3000 mm

### Toleranzen:

Produktionsschnitt:  $\pm 0,5$  mm  
Qualitätsschnitt:  $\pm 0,2$  mm

### Werkzeugnis:

Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

### Material aus Lagervorrat:

S235JR, S355 MC,  
DD11, DC01: ab 2,0 mm  
Verzinkte Bleche: 2,0-6 mm  
Edelstahl: 1.4301, 1.4571: 2,0-40 mm  
Aluminium: 2,0-40 mm  
Messing, Kupfer, Bronze: auf Anfrage  
Kunststoffe: auf Anfrage  
Granit, Stein, Holz, Glas: auf Anfrage

### Ausführung:

Handelsübliche Ebenheit ohne Fasen, nach dem Schneiden nicht mehr gerichtet



## Plasmaschneiden – gerne auch schräg!

Unsere hochdynamische Plasmaanlage der neuesten Generation schneidet sowohl dünne als auch dicke Bleche in höchster Qualität. Neben der sehr guten Schnittqualität profitieren Sie außerdem von der Möglichkeit, Ihre Zuschnitte mit Schweißnahtvorbereitungen (Fasen) in einem Arbeitsschritt produzieren zu lassen.

### Anlage:

Plasmaschneidanlage Satronic HD 4000,  
Fabrikat Sato  
Stromquelle FineFocus 800,  
Fabrikat Kjellberg  
1 Schneidkopf  
1 Fasenaggregat für Schweißnaht-  
vorbereitung bis 50 mm

### Bearbeitungsgröße:

Arbeitslänge maximal 12.000 mm  
Arbeitsbreite maximal 2.650 mm  
Stückgewicht maximal 10 Tonnen

### Toleranzen:

Nach DIN EN 9013:2002

### Werkzeugnis:

Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1

### Material aus Lagervorrat:

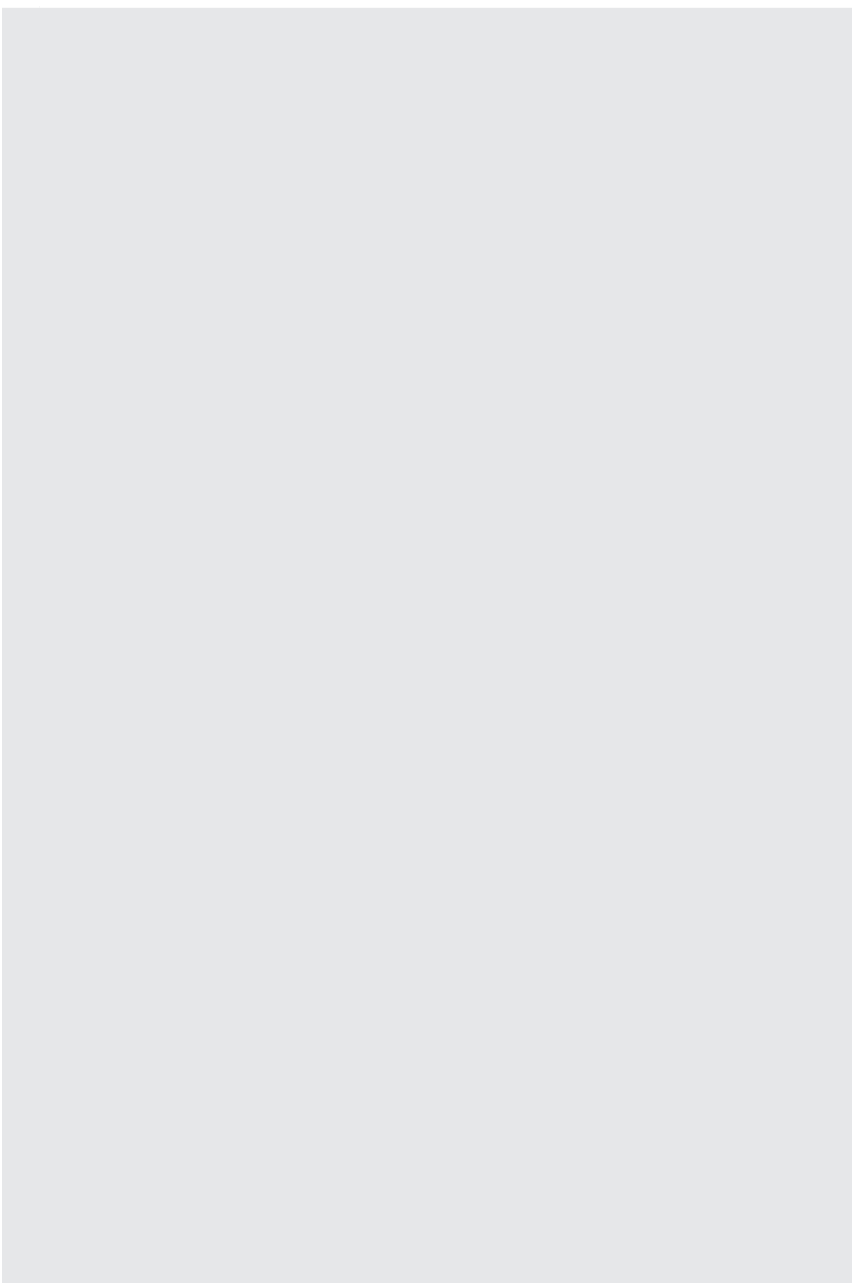
S235JR (St37-2), S355J0 (St52-3), DD11,  
DC01: 0,5-6 mm  
P265GH: 6-30 mm  
Verzinkte Bleche: 0,5-6 mm  
Edelstahl: 1.4301, 1.4571: 0,5-80 mm  
Aluminium: 1-80 mm/Messing, Kupfer,  
Bronze auf Anfrage

### Ausführung:

Handelsübliche Ebenheit, nach dem Schnei-  
den nicht mehr gerichtet, von Schlacke  
befreit, auf Wunsch mit Fasen



Notizen



Profile

Stabstahl

Rohre /  
Anschlagrohre

Bleche

MultiSchneid  
Center

Betonstahl

Bauelemente