DRÖSSER.STAHL

BLECHE



ANSPRECHPARTNER



KORAY SÜERDEM

Bereichsleiter Vertrieb | Prokurist

Fon: +49 2263 87 - 421

ksueerdem@droesser.de



CEYHUN ÜLKER

Vertrieb Key Account

Fon: +49 2263 87 – 424

cuelker@droesser.de



CHRISTIAN BÖTTGER

Vertrieb Key Account

Fon: +49 2263 87 - 425

cboettger@droesser.de



OLIVER CLEMENS
Vertrieb Key Account
Fon: +49 2263 87 - 426
oclemens@droesser.de

INHALT

STAHL

08 – 09	FEINBLECHE
08 – 09	FEINBLECHE OBERFLÄCHENVEREDELT
10 – 11	BANDBLECHE
10 – 11	BANDBLECHE GEBEIZT + GEFETTET
12 – 13	BELAGBLECHE
14 – 15	LASERBLECHE
16 – 17	LOCHBLECHE

COR-TEN

22 – 23	GLATTE BLECHE
22 – 23	BELAGBLECHE

EDELSTAHL

26 – 27	KALTGEWALZTE BLECHE
28 – 29	WARMGEWALZTE BLECHE
28 – 29	BELAGBLECHE
30 - 31	LOCHBLECHE

ALUMINIUM

34 – 35	GLATTE BLECHE
34 – 35	BELAGBLECHE
36 – 37	LOCHBLECHE

STAHL

FEIN-BLECHE

SCHWARZ

Unlegierter Qualitätsstahl DCo1 (1.0330) – auch bekannt als "St12" – ist ein kaltgewalztes, geöltes Flacherzeugnis. Das Material ist verhältnismäßig weich, sodass es sich zum Kaltumformen eignet und sich sowohl Schmieden, als auch Schweißen lässt. DCo1 wird besonders im Automobilbau, der Bauindustrie oder in der chemischen Industrie genutzt.

DD11 wird aufgrund seiner flexiblen Eigenschaften in fast allen Industriezweigen eingesetzt. Der Stahl bietet kaltbandähnliche Dickentoleranzen, sehr gute Oberflächenqualität und gleichmäßige weitere Werkstoffeigenschaften – DD11 eignet sich entsprechend gut zur Verformung und zum Schweißen.

kaltgewalzt, DC01 (St1203)

Dicke mm	Abmessung mm
0,50 - 2,99	1.000 x 2.000
0,50 - 2,99	1.250 x 2.500
0,50 – 2,99	1.500 x 3.000



warmgewalzt, gebeizt+gefettet, mit Kaltstich, DD11 (StW22)

Dicke mm	Abmessung mm
1,50 - 2,99	1.000 x 2.000
1,50 - 2,99	1.250 x 2.500
2,00 – 2,99	1.500 x 3.000

STAHL

FEIN-BLECHE

OBERFLÄCHENVEREDELT

DC01+ZE verfügt über dieselben Eigenschaften wie die Grundgüte DC01. Zusätzlich ist das Material elektrolytisch verzinkt, um es vor Korrossion zu schützen.

DX51D+Z (1.0226) wurde für einen erhöhten Korrosionsschutz in geschmolzenes Zink getaucht – daher der Begriff "Feuerverzinken". Die Schutzschicht um den Stahl besitzt eine extrem lange Lebenszeit und ist relativ wartungsfrei. Hinzu kommt eine hohe mechanische Beständigkeit des Zinküberzuges. Deswegen findet das Material breite Anwendung im Metallbau und -handwerk.



elektrolytisch verzinkt, DCo1 + ZE

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,99	1.000 x 2.000
1,00 - 2,99	1.250 x 2.500
0,75 - 2,99	1.500 x 3.000

feuerverzinkt, DX 51 Z 275

Dicke mm	Abmessung mm
0,50 - 6,00	1.000 x 2.000
0,50 - 6,00	1.250 x 2.500
0,50 - 6,00	1.500 x 3.000

BAND-BLECHE

SCHWARZ

Baustahl S235JR (1.0038) ist günstig herzustellen und einfach zu verarbeiten. Deshalb ist das Material einer der absoluten Standardwerkstoffe in der Industrie – bis zu 90 Prozent der verarbeiteten Stahlarten gehören dieser Gruppe an. Die mechanischen Eigenschaften sind für normale Anforderungen meist ausreichend. Das Schweißen, Laserschneiden, Biegen oder Entgraten bereitet keine Probleme.



S235JR (S235JRG2), schwarz

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 20,00	1.000 x 2.000
3,00 - 20,00	1.250 x 2.500
3,00 – 20,00	1.500 x 3.000

S355 MC (EN 10149), schwarz

Dicke mm	Abmessung mm
4,00 - 20,00	1.500 x 3.000

STAHL

BAND-BLECHE

GEBEIZT + GEFETTET

S355MC ist ein warmgewalzter, hochfester und niedriglegierter Stahl. Er überzeugt durch hohe Festigkeit und gute Kaltumformbarkeit. Er eignet sich besonders für eine Verarbeitung zu dünnwandigen, gewichtssparenden Stahlkomponenten. Für die Weiterverarbeitung weist er eine gute Schweißbarkeit auf.

DD11 (1.0332) wird aufgrund seiner flexiblen Eigenschaften in fast allen Industriezweigen eingesetzt. Er bietet kaltbandähnliche Dickentoleranzen und eine sehr gute Oberflächenqualität – DD11 eignet sich entsprechend gut zur Verformung und zum Schweißen.



S235JR (S235JRG2), gebeizt + gefettet

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 10,00	1.000 x 2.000
3,00 - 10,00	1.250 x 2.500
3,00 - 20,00	1.500 x 3.000

DD11 (StW22), gebeizt + gefettet

Dicke mm	Abmessung mm
4,00 - 10,00	1.000 x 2.000
4,00 - 10,00	1.250 x 2.500
4,00 - 10,00	1.500 x 3.000

S355 MC, gebeizt + gefettet

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 20,00	1.500 x 3.000

BELAG-BLECHE

TRÄNENBLECHE

Tränenblech schwarz,

S235JR (S235JRG2)

Dicke mm

3,00 - 10,00

3,00 - 10,00

3,00 - 10,00

Tränenbleche, Riffel- & Waffelbleche sind an den eingewalzten Mustern zu erkennen. In erster Linie werden sie aus Sicherheitsgründen verbaut, da sie durch ihre Oberfläche die Rutschgefahr verringern. Außerdem können die Bleche auch als Gestaltungselement verwendet werden.

Abmessung mm

1.000 x 2.000

1.250 x 2.500

1.500 x 3.000



Tränenblech feuerverzinkt, S235JR (S235JRG2)

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 10,00	1.000 x 2.000
3,00 - 10,00	1.250 x 2.500
3,00 - 10,00	1.500 x 3.000

STAHL

BELAG-BLECHE

RIFFELBLECHE

Wichtiger Hinweis für die Ausführung Tränen-/ Riffelblech: Die ausgewählte Blechdicke ist die Grundblechstärke. Hinzu kommt die Höhe der ausgewählten Tränen / Riffel von 1,5 – 2 mm.



Riffelblech schwarz, S235JR (EN 10025 / EN 59220)

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 10,00	1.000 x 2.000
3,00 - 10,00	1.250 x 2.500
3,00 - 10,00	1.500 x 3.000

Riffelblech feuerverzinkt, S235JR (EN 10025 / EN 59220)

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 10,00	1.000 x 2.000
3,00 - 10,00	1.250 x 2.500
3.00 - 10.00	1.500 x 3.000



LASER-BLECHE

SSAB Laser®

SSAB Laser® Stahl ist ein fortschrittlicher Konstruktions- und Kaltumformstahl für effizientes Laserschneiden – er verbessert Ihre Erträge, die Geschwindigkeit und Produktqualität beim Laserschneiden. SSAB Laser® hat eine garantierte Ebenheit vor und nach dem Laserschneiden.



SSAB Laser® 250 C S235J2C+N, gebeizt & gefettet, Bandblech nach EN 10025-2

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 12,00	1.500 x 3.000

SSAB Laser® 250 C S235J2C+N, Mikrozunder, Bandblech nach EN 10025-2

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 12,00	1.500 x 3.000

SSAB Laser® 250 C S235J2C+N, MC PLUS Quartoblech nach EN 10025-2

Dicke mm	Abmessung mm
20,00 & 25,00	1.500 x 3.000

SSAB Laser® 355 ML MC PLUS Quartoblech nach EN 10025-2

Dicke mm	Abmessung mm
30,00	1.000 x 2.000
20,00 & 25,00	1.500 x 3.000





RUNDLOCH

Lochbleche sind Blechplatten mit gleichmäßigen Lochungen in regelmäßigen Abständen. Die Vielfalt der Lochbilder reicht dabei von blickdicht bis durchsichtig. So ergeben sich nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in puncto Design.

Wir liefern die gängigsten Rundlochungen, wie z. B. in versetzten Reihen RV 5-8, RV 10-15.



schwarz, kaltgewalzt, DC01 (St1203)

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

feuerverzinkt, DX 51 Z 275

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

STAHL

LOCH-BLECHE

QUADRATLOCH

Egal ob für Fassaden, den Außenausbau oder Sichtschutz: Lochbleche lassen sich in den verschiedensten Bereichen einsetzen.

Wir liefern die gängigsten Quadratlochungen, wie z. B. in geraden Reihen QG 5-8, QG 10-15.



schwarz, kaltgewalzt, DC01 (St1203)

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

feuerverzinkt, DX 51 Z 275

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1.00 - 2.00	1.500 x 3.000

COR-TEN



GLATTE BLECHE

Cortenstahl ist ein hochwertiger Spezialstahl, der in Deutschland häufig auch als wetterfester Baustahl bezeichnet wird. Mit der Zeit bildet sich auf der Oberfläche witterungsbedingt eine Sperrschicht, die vor Korrosion schützt.



S355JN2 WP+N, wetterfest, Cor-Ten A

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 10,00	1.000 x 2.000
1,00 - 10,00	1.250 x 2.500
1,00 - 10,00	1.500 x 3.000

COR-TEN

BELAG-BLECHE

TRÄNENBLECHE

Cortenstahl wird aufgrund seiner Eigenschaften oftmals für Brückenkonstruktionen, Fassaden oder Leitplanken eingesetzt. Aber auch in der Garten- und Landschaftsplanung sowie für Stadtmöbel aus Metall kommt Cortenstahl immer häufiger zum Einsatz.

Wichtiger Hinweis: Die Abbildung zeigt den Endzustand von Cortenstahl. Bei der Lieferung befindet er sich noch im blanken Zustand.



S355JN2 WP+N, wetterfest, Cor-Ten A

Dicke mm	Abmessung mm
3,50	1.335 x 3.000

EDELSTAHL

KALT-GEWALZT

UNGESCHLIFFEN

Die Legierung aus Edelstahl X5CrNi18-10 (1.4301) ist auch unter dem Kurznamen "V2A" bekannt. Dieser rostfreie Edelstahl ist der am häufigsten eingesetzte weltweit. Mit seiner Mischung aus Korrosionsbeständigkeit in vielen Umgebungen und guten mechanischen Eigenschaften eignet er sich für eine große Bandbreite von Anwendungen. Typische Einsatzzwecke sind etwa Küchenausstattung, Lagertanks oder Rohrleitungen.



1.4301 2B/III C kaltgewalzt

Dicke mm	Abmessung mm
0,50 - 6,00	1.000 x 2.000
0,80 - 6,00	1.250 x 2.500
0,80 - 6,00	1.500 x 3.000

1.4301 2B/III C kaltgewalzt + einseitig Folie

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 3,00	1.000 x 2.000
1,00 - 3,00	1.250 x 2.500
1,00 - 3,00	1.500 x 3.000

1.4301 2R/III D + einseitig Folie

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

1.4571 2B/III C kaltgewalzt

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 3,00	1.000 x 2.000
1,00 - 3,00	1.250 x 2.500
1,00 - 3,00	1.500 x 3.000

EDELSTAHL

KALT-GEWALZT

GESCHLIFFEN

Der unter "V4A" bekannte Edelstahl X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) zeichnet sich durch seine gute Korrosionsbeständigkeit in den meisten natürlichen Gewässern aus. Einsatz findet dieser Stahl in fast allen industriellen Bereichen.

Hinweis: Edelstahl wird aus optischen Gründen geschliffen. Die Korngröße gibt die Oberflächenrauhigkeit an. In der Regel wird Korn 240 verwendet, feinere Oberflächen weisen höhere Kornzahlen auf.



1.4301 2B/III C einseitig geschliffen, K 240 + Folie

Dicke mm	Abmessung mm
0,80 - 5,00	1.000 x 2.000
1,00 - 5,00	1.250 x 2.500
1,00 - 10,00	1.500 x 3.000

WARM-GEWALZT

Warmgewalzte Bleche werden vor allem bei tragenden Elementen in der Bauindustrie, heute aus visuellen Gründen vielfach auch für Küchenabdeckungen, im Behälter-, Tank- oder im Brückenbau eingesetzt.



1.4301 1D/lla (EN 10088 - 2 / Tol. EN 10029)

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 12,00	1.000 x 2.000
3,00 - 10,00	1.250 x 2.500
3,00 - 12,00	1.500 x 3.000

EDELSTAHL

BELAG-BLECHE

TRÄNENBLECHE

Tränenbleche sind an den eingewalzten Mustern zu erkennen. In erster Linie werden sie aus Sicherheitsgründen verbaut, da sie durch ihre Oberfläche die Rutschgefahr verringern.
Außerdem können die Bleche auch als Gestaltungselement verwendet werden.

Tränenbleche aus 1.4301 werden dort eingesetzt, wo Korrosionsbeständigkeit gefragt ist.



1.4301 1D/IIa, Ausführung Mandorla, Rutschhemmung R11/V10

Dicke mm	Abmessung mm
3,00 - 5,00	1.000 x 2.000
3,00 – 5,00	1.250 x 2.500

LOCH-BLECHE

RUNDLOCH

Lochbleche sind Blechplatten mit gleichmäßigen Lochungen in regelmäßigen Abständen. Die Vielfalt der Lochbilder reicht dabei von blickdicht bis durchsichtig. So ergeben sich nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in puncto Design.

Wir liefern die gängigsten Rundlochungen, wie z. B. in versetzten Reihen RV 5-8, RV 10-15.



1.4301 2B/III C kaltgewalzt

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

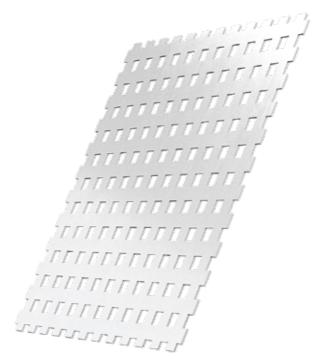
EDELSTAHL

LOCH-BLECHE

QUADRATLOCH

Egal ob für Fassaden, den Außenausbau oder Sichtschutz: Lochbleche lassen sich in den verschiedensten Bereichen einsetzen.

Wir liefern die gängigsten Quadratlochungen, wie z. B. in geraden Reihen QG 5-8, QG 10-15.



1.4301 2B/III C kaltgewalzt

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

ALUMINIUM

GLATTE BLECHE

Die Aluminiumlegierung EN AW 5754 eignet sich für zahlreiche Anwendungen, insbesondere wenn keine besonders hohen Ansprüche an die Festigkeit gestellt werden. AlMg3 (3.3535) bietet dafür gute Eigenschaften hinsichtlich Schweißbarkeit und Anodisierung. Typische Anwendungsgebiete sind der Schiffbau, Nieten, geschweißte chemische Strukturen und Anlagen der Lebensmittelverarbeitung.



AlMg1G15 Normalqualität + einseitig Folie

Dicke mm	Abmessung mm
1,50 - 3,00	1.000 x 2.000
1,50 - 3,00	1.250 x 2.500
1,50 - 3,00	1.500 x 3.000

AlMg3H111

Dicke mm	Abmessung mm
4,00 - 5,00	1.000 x 2.000
4,00 - 5,00	1.250 x 2.500
4,00 - 5,00	1.500 x 3.000

AlMg1 einseitig eloxiert E6EV1 + Folie

Dicke mm	Abmessung mm
1,50 - 2,00	1.000 x 2.000
1,50 - 2,00	1.250 x 2.500
1,50 - 2,00	1.500 x 3.000

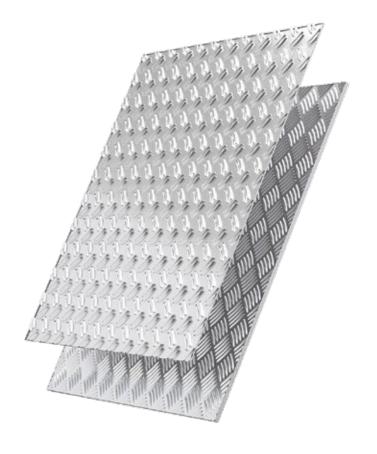
AlMg1 einseitig RAL 9016 + Folie

Dicke mm	Abmessung mm
1,50 - 2,00	1.000 x 2.000
1,50 - 2,00	1.250 x 2.500
1,50 - 2,00	1.500 x 3.000

ALUMINIUM

BELAG-BLECHE

EN AW 5005 ist eine Aluminium-Magnesium-Legierung, die sich durch mittlere Festigkeit, gute Schweißbarkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit auszeichnet. AlMg1 (3.3315) lässt sich darüber hinaus gut verformen, beschichten und lackieren.



Duett

Dicke mm	Abmessung mm
1,50 / 2,50 / 3,50 / 5,00 / 8,00	1.000 x 2.000
1,50 / 2,50 / 3,50 / 5,00 / 8,00	1.250 x 2.500
2,50 / 3,50 / 5,00 / 8,00	1.500 x 3.000

Quintett

Dicke mm	Abmessung mm
2,50 / 3,50 / 5,00	1.000 x 2.000
2,50 / 3,50 / 5,00	1.250 x 2.500
2.50 / 3.50 / 5.00	1.500 x 3.000

RUNDLOCH

Lochbleche sind Blechplatten mit gleichmäßigen Lochungen in regelmäßigen Abständen. Die Vielfalt der Lochbilder reicht dabei von blickdicht bis durchsichtig. So ergeben sich nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in puncto Design.

Wir liefern die gängigsten Rundlochungen, wie z. B. in versetzten Reihen RV 5-8, RV 10-15.



Al 99,5 & AlMg3

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

ALUMINIUM

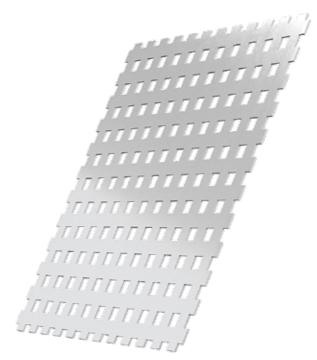
LOCH-BLECHE

QUADRATLOCH

Egal ob für Fassaden, den Außenausbau oder Sichtschutz: Lochbleche lassen sich in den verschiedensten Bereichen einsetzen.

Lochbleche aus Aluminium werden dort eingesetzt, wo es besondere Anforderungen an das Gewicht einer Konstruktion gibt.

Wir liefern die gängigsten Quadratlochungen, wie z. B. in geraden Reihen QG 5-8, QG 10-15.



Al 99,5 & AlMg3

Dicke mm	Abmessung mm
1,00 - 2,00	1.000 x 2.000
1,00 - 2,00	1.250 x 2.500
1,00 - 2,00	1.500 x 3.000

Weitere Güten, Stärken, Formate und Lochungen auf Anfrage.

Weitere Güten, Stärken, Formate und Lochungen auf Anfrage.

WIR LIEFERN SO, WIE SIE ES BRAUCHEN.



Menge

Einzelne Tafel, Paket, oder ganze Ladung



FormatFixformate in Länge
und Breite



VerpackungAuf Wunsch spezielle
Lösungen möglich

DRÖSSER.STAHL

Peter Drösser GmbH

Im Auel 67–69 // 51766 Engelskirchen Fon +49 2263 87-0 // Fax +49 2263 87-391 info@droesser.de // www.droesser.de