

**DRÖSSER.STAHL**



**Clever konstruiert.**

**Wirtschaftlicher  
produziert.**

**ROHR- &  
PROFILLASERN**

„Mit Drösser.Stahl Rohr- & Profillasern hat sich unsere **Produktivität um 28% erhöht**. Der Laser arbeitet sehr **präzise und schnell**. Ich schätze den **unkomplizierten Kontakt** zu den Kollegen aus dem Stahlcenter.“

Lars Z.

Operativer Einkäufer aus dem Märkischen Kreis

„Rohrlasern hatten wir schon länger aufm Schirm. Nur für die **Konstruktion der Teile** hatten wir noch keinen Partner. Seitdem der **Drösser das für uns übernimmt**, sind wir in einigen Bereichen komplett auf Rohrlasern umgestiegen und haben unsere **Effizienz in der Produktion** so deutlich **gesteigert**.“

Heinrich P.

Metallbauer aus dem Bergischen

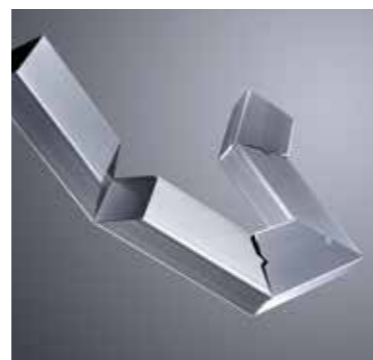
„Seit wir die Leistung Rohr- & Profillasern von Drösser.Stahl in Anspruch nehmen, hat sich die **Qualität unserer Bauteile stark erhöht**. Der **Zeitaufwand**, was Nacharbeiten wie Schleifen und Entgraten angeht, **hat sich hingegen deutlich reduziert**.“

Nicole M.

Projektmanagerin aus Köln

UNSER VERSPRECHEN  
WIR LIEFERN.

Be- & Entladelänge  
**6.500**  
mm | maximal



Durchmesser  
**254**  
mm | maximal

Technologiepaket  
**Gewinde**  
Fließ- & Spiralbohren | Gewindeformen

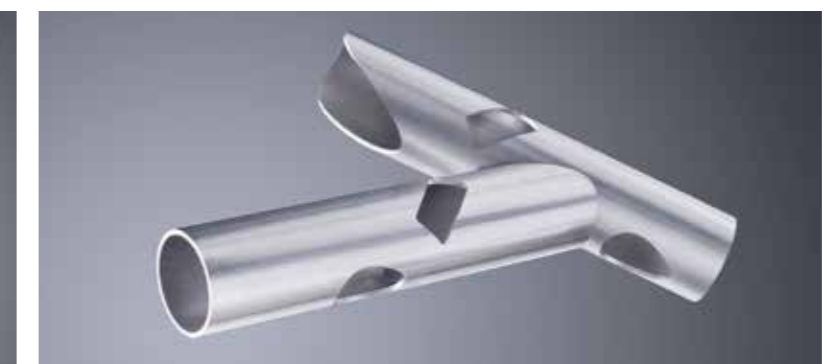
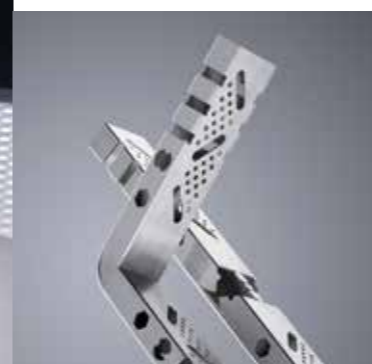
Laserleistung  
**6.000**  
Watt | maximal



Gewicht  
**260**  
kg | maximal



Schrägschnitt  
**45°-135°**  
maximal





## WARUM ROHRE UND PROFILE MIT DEM LASER BEARBEITEN?

**Neu designen. Kosten sparen.**

Sie kennen Ihre Bauteile am besten und wissen, dass sie ihre Funktion erfüllen. Doch welches Potenzial schlummert noch in Ihren Teilen? Finden Sie es heraus: unsere Kollegen im Stahlcenter konstruieren gemeinsam mit Ihnen neue intelligente Lösungen.

Denn egal, ob Sie Ihre Teile gewinnbringender herstellen möchten, neue Teile fertigen oder in weitere Technologien einsteigen: Durch die Bearbeitung von Rohren und Profilen mit dem Laser trimmen Sie Ihre Teile auf Erfolg – und sparen bares Geld.

# UNGLAUBLICHE LEISTUNG. JEDE MENGE FLEXIBILITÄT.

## Reproduzierbare Qualität.

Viele Arbeitsschritte sind Zeitfresser und Kostentreiber zugleich. Der Aufwand für Vorrichtungen ist groß, da jedes Teil positioniert werden muss. Fräsen ist zwar hochgenau, beim Schweißen entsteht jedoch Verzug – die Genauigkeit ist nicht mehr gegeben.

Laser-Rohrschneiden spart ganze Prozessschritte und reduziert Ihren logistischen Aufwand. Sprechen Sie mit uns.

Gemeinsam überlegen wir, wie Sie das Potenzial Ihrer Teile am besten ausschöpfen.

## LASER-ROHRSCHEIDEN VS. KONVENTIONELLE FERTIGUNG

### Ein Vergleich.

Satte 49 % der Zeit und 31 % der Teilekosten – so viel sparen Sie bei unserem Beispielteil mit Knickverbindung durch Laser-Rohrschneiden ein.



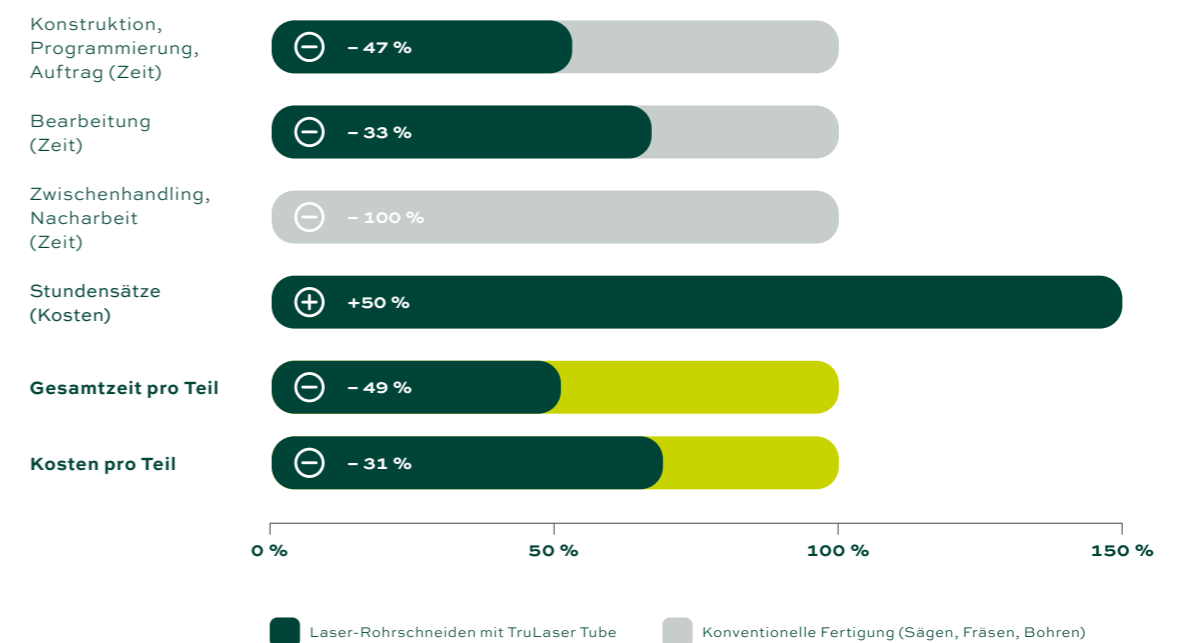
### Laser-Rohrschneiden

Mit Knickverbindungen und zusätzlichen Positionierhilfen lasergerecht konstruiert.



### Konventionelle Fertigung

Konventionell aus zwei Einzelteilen geschweißt.



# EFFIZIENTE PRODUKTION HOCHWERTIGER KOMPONENTEN.

Leichter, günstiger oder funktioneller.

Mit den richtigen Kniffen konstruieren wir gemeinsam mit Ihnen wirtschaftlichere Teile. Zum Beispiel, indem wir die Einzelteile und Prozessschritte reduzieren. In nur einem Arbeitsgang schneiden wir komplexe Konturen, bringen Gewinde ein und kürzen Rohre.

## WESENTLICHE ANWENDUNGEN

mit Bildbeispielen



Steckverbindungen



Hakenverbindungen



Doppelhaken-Nutverbindungen



Schwalbenschwanzverbindungen



Bajonettverbindungen



Steckverbindungen mit Arretierung



Klemmverbindungen



Schraubverbindungen mit Arretierung



Knickverbindungen mit abger. Ecke



Unendliche Variationen an Rohr-Blechverbindungen

## BELIEBTE EINSATZBEREICHE

Wo kommen Ihre Teile zum Einsatz?



Maschinen- & Gerätebau



Möbelindustrie & Ladenbau



Landmaschinenindustrie



Automobilindustrie



Geländer- & Zaunbau



Sport- & Fitnessgeräte



Gerüst- & Regalbau

# INTEGRIERTE GEWINDESTATION.

Für dünn- und dickwandige Rohre & Profile

Mit unserem neuen Technologiepaket bringen wir Gewinde in einem Arbeitsschritt ein. Mit der NC-gesteuerten Spindelinheit führen wir Prozesse wie Spiralbohren, Gewindeschneiden, Fließbohren und Gewindeformen automatisch und in höchster Qualität durch. Das reduziert Ihren logistischen Aufwand und spart Zeit.



## TECHNISCHE DATEN

	TruLaser Tube 3000 fiber	TruLaser Tube 5000 fiber*	TruLaser Tube 7000 fiber
<b>Laserspezifische Daten</b>			
↗ Max. Laserleistung	2.000 W	3.000 W	6.000 W
⚡ Schneidkopf	90°	45° – 135°	45° – 135°
<b>Bearbeitungsgrößen</b>			
○ Rundrohre	20 – 152 mm	20 – 152 mm	20 – 254 mm
□ Rechteckrohre	20 – 152 mm (Hüllkreis)	20 – 152 mm (Hüllkreis)	20 – 254 mm (Hüllkreis)
L L- Profile	152 x 100 mm	152 x 100 mm	254 x 100 mm
U U- Profile	152 x 100 mm	152 x 100 mm	254 x 100 mm
— Flachprofile	152 mm	152 mm	254 mm
➔ Beladelänge	6.500 mm	6.500 mm	6.500 mm
➔ Entladelänge	4.500 mm	4.500 mm	6.500 mm
📦 Max. Gewicht	120 kg	162,5 kg	260 kg
📦 Max. Meter Gewicht ca.	20 kg	27,1 kg	43,3 kg
<b>Materialstärken (Max.)</b>			
■ Stahl	8 mm	8 mm	14 mm
■ Edelstahl	4 mm	5 mm	10 mm
■ Aluminium	4 mm	6 mm	10 mm
■ Kupfer	3 mm	4 mm	5 mm
■ Messing	3 mm	4 mm	5 mm
<b>Werkzeugnis</b>			
✓ Auf Wunsch mit Zeugnis 2.2 oder 3.1			

\* ab 11.2023

**NEU**

Technologie Gewindeschneiden

Fließ-  
bohrungen

Gewinde in  
Fließbohrungen

Spiral-  
bohrungen

### Bearbeitungsgrößen

Rohre & Profile	3 – 10 mm	M3 – M10	3 – 12 mm
-----------------	-----------	----------	-----------

### Materialstärken (Max.)

■ Stahl	6 mm	6 mm	10 mm
■ Edelstahl	5 mm	5 mm	8 mm
■ Aluminium	–	–	8 mm

SIE INTERESSIEREN SICH FÜR  
**ROHR- & PROFILLASERN?**



2.000 t

**STÄNDIGER  
LAGERBESTAND**



**DIGITALE  
ARBEITSVOR-  
BEREITUNG**



**BREITER  
MASCHINEN-  
PARK**



**BUNDESWEITE  
LOGISTIK-  
LÖSUNGEN**

**Ihre One-Stop-Shop**

**Komplettlösung**

KONTAKT

+49 2263 / 87 – 451  
rohrlasern@droesser.de



**Beratungstermin  
vereinbaren!**



# **DRÖSSER.STAHL**

**Peter Drösser GmbH**

Im Auel 67-69 // 51766 Engelskirchen  
Fon +49 2263 87-0 // Fax +49 2263 87-391  
[info@droesser.de](mailto:info@droesser.de) // [www.droesser.de](http://www.droesser.de)